



客户第一 求实创新 共享共赢



电话：18874005793

联系人：杨经理

网址：www.hnpengjuan.com

地址：长沙市望城区旺旺东路103号

长沙鹏娟自动化设备有限公司

Changsha Pengjuan Automation Equipment Co., Ltd.

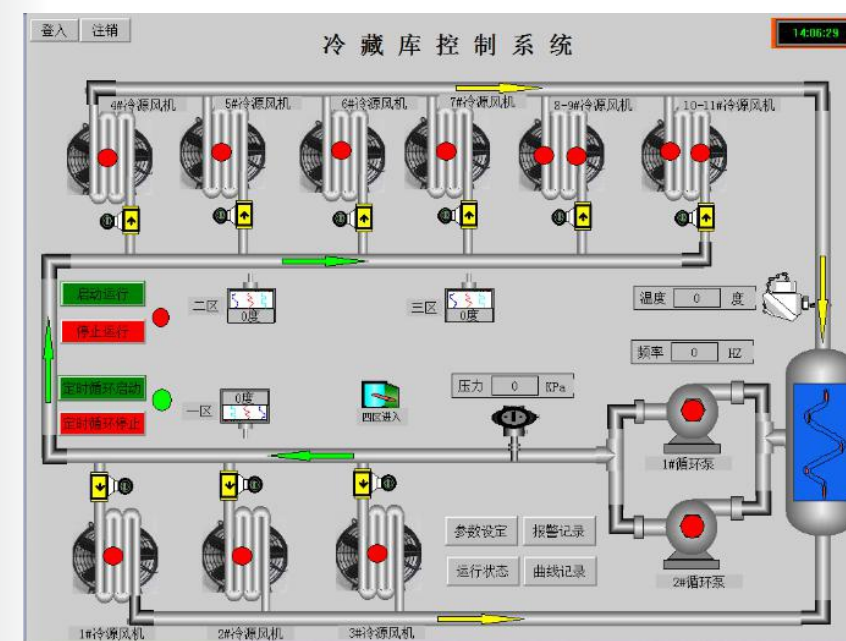




企业简介

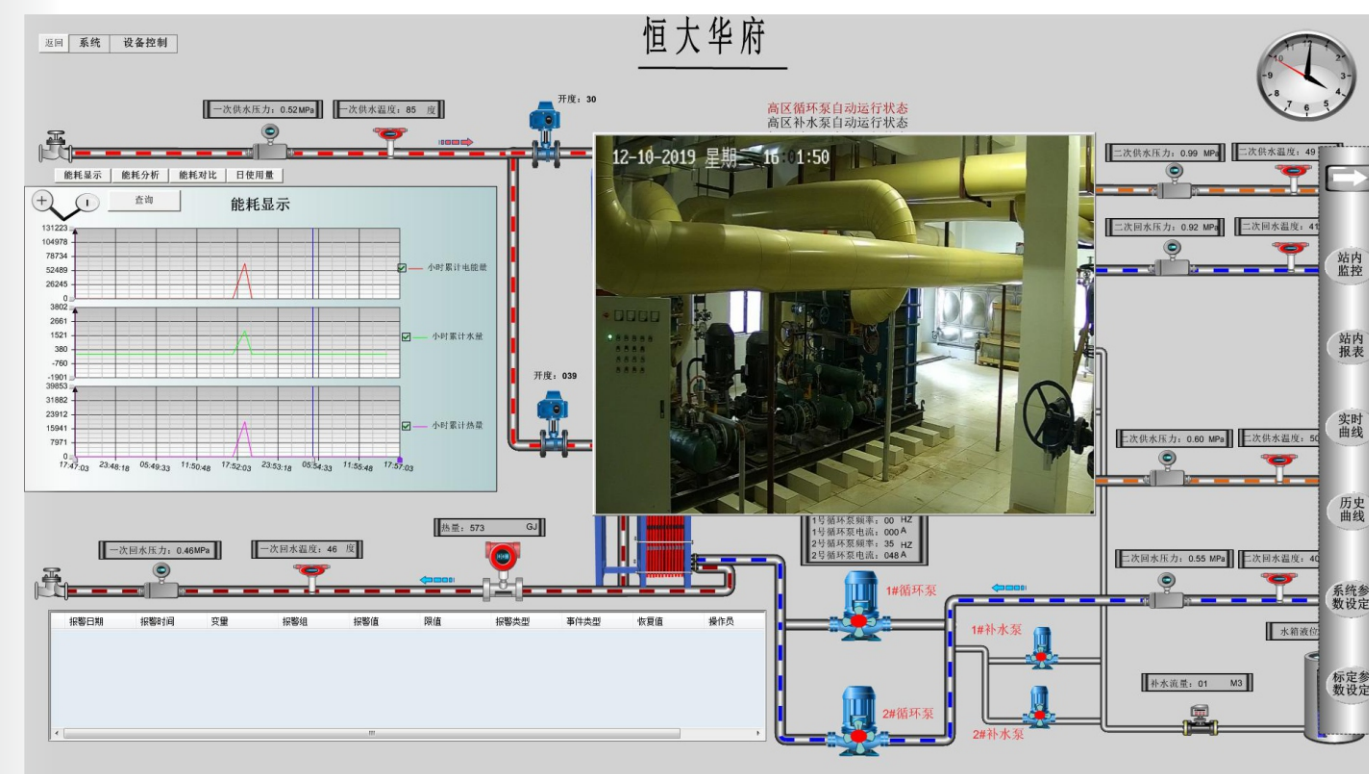
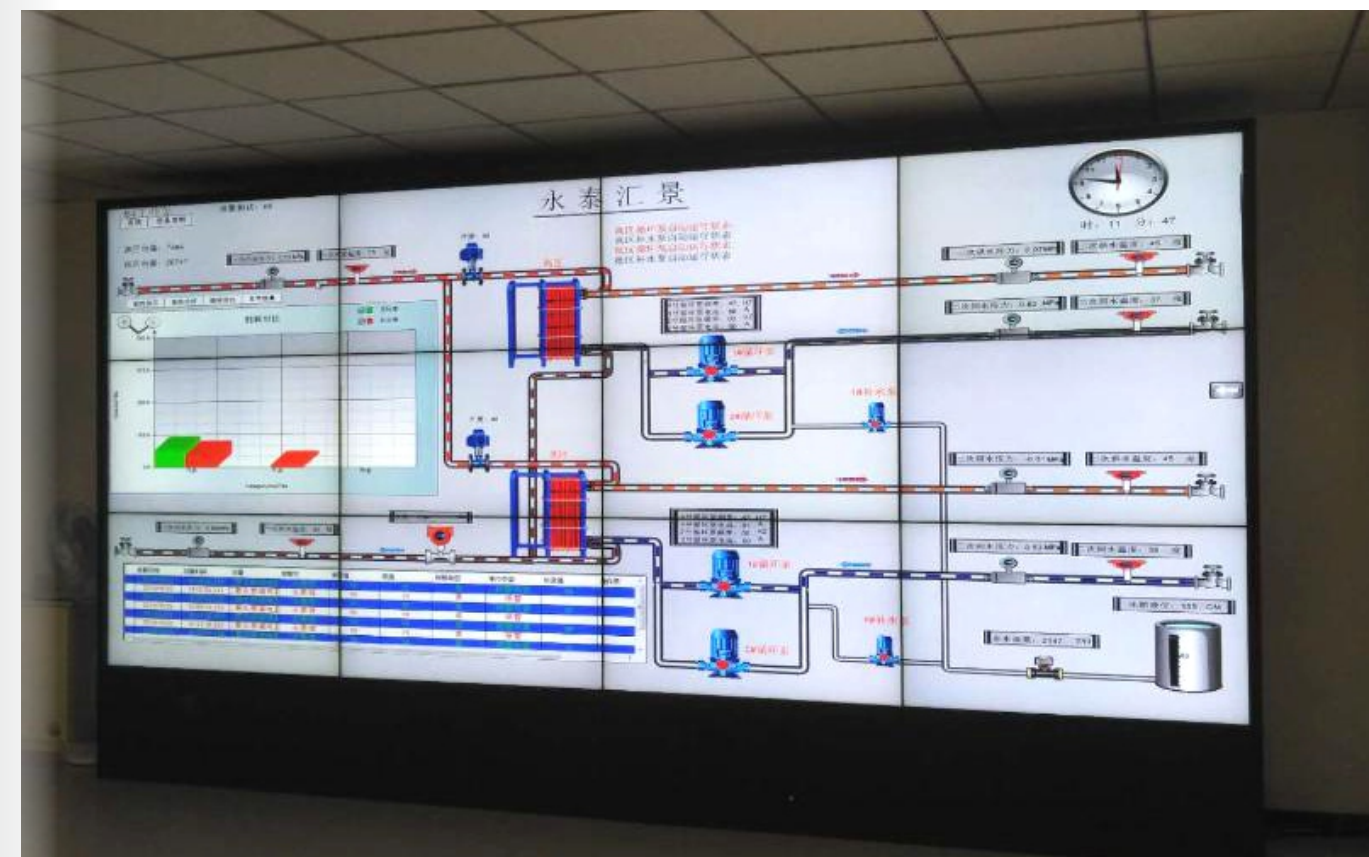
长沙鹏娟自动化设备有限公司从事工业自动化控制领域，对自动化行业提供全方面的服务，从项目前期自动化方案的规划与工程预算，到详细设计，生产制作，施工安装，编程调试，操作培训，后续维护，一条龙的交钥匙服务，为客户量身定做，做到：客户第一，求实创新，共享共赢，公司主营，成套柜制作，系统集成，远程监控智能化数字化一体的自动化设备。

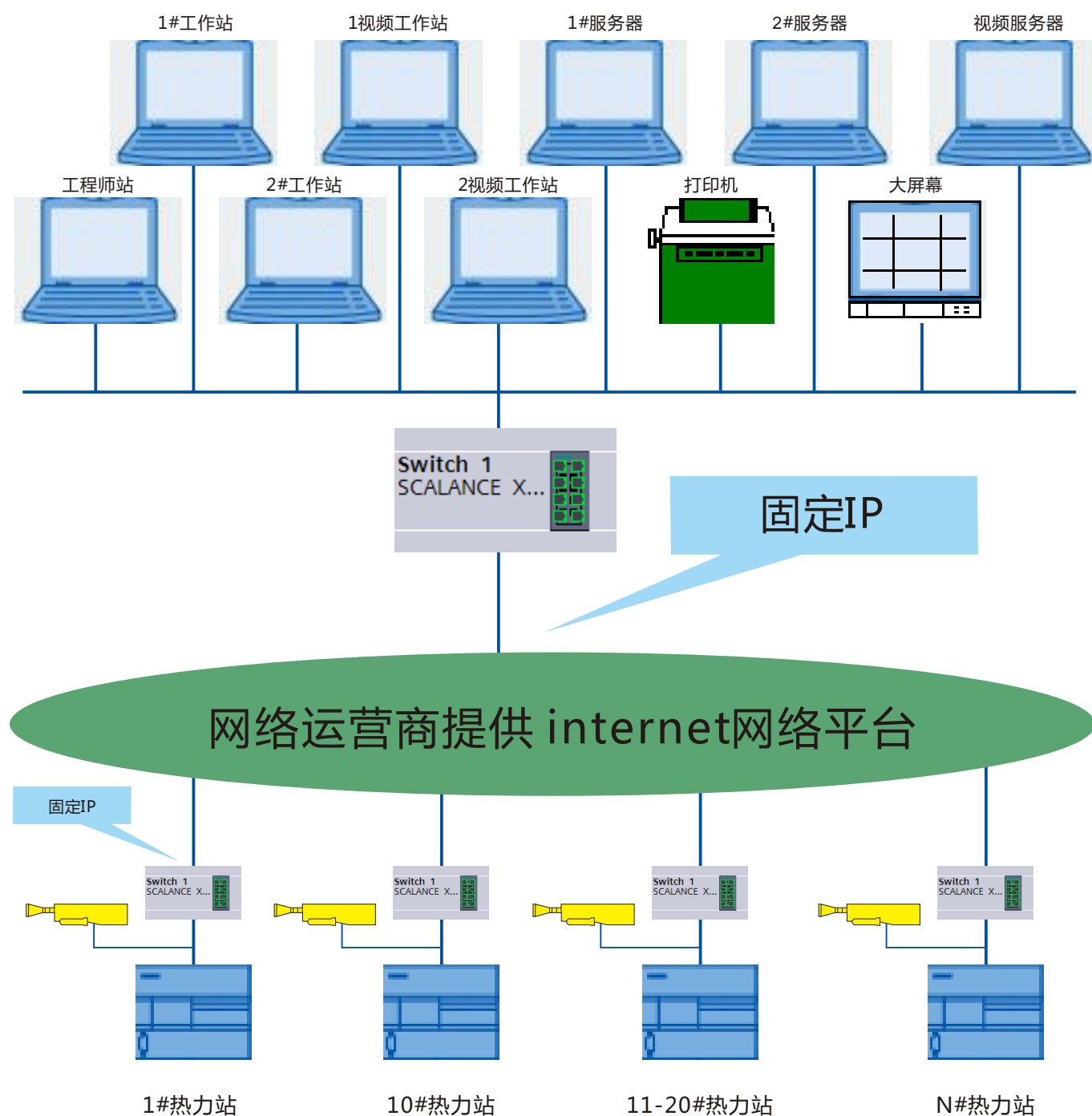
为工业控制系统提出最佳方案，在对供热系统，自来水厂控制系统，自动配料系统，DCS系统，节能减排控制，污水处理系统有独特的研发，公司有自己的软件开发团队，对上位机组态软件进行二次开发，使监控软件更体贴用户，提高客户设备和原有软件的更好集成和兼容性。





冷藏控制系统，自动恒温，恒压控制，定时切换，分区控制，冷藏库温度均匀，自动调节温度，变频控制，节能运行,实现无人值守控制，使冷藏库温度平衡。

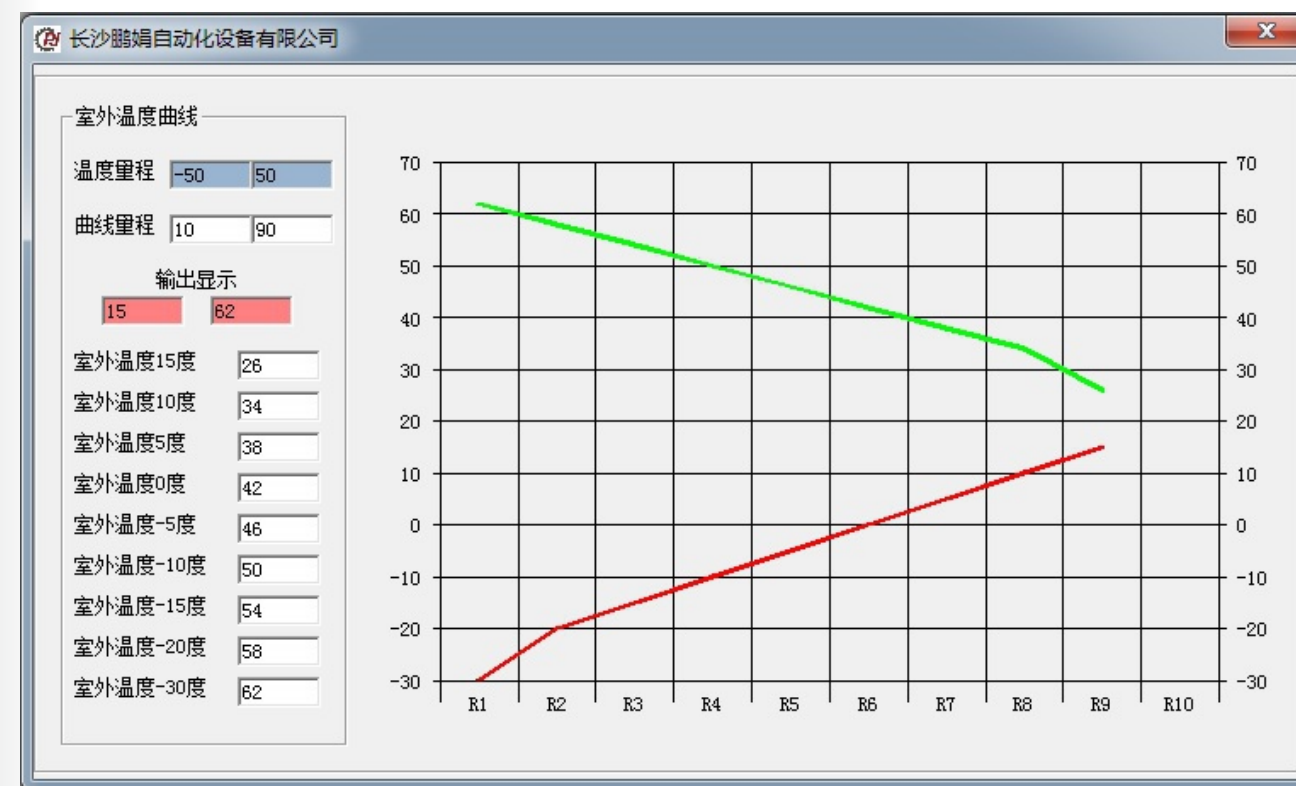
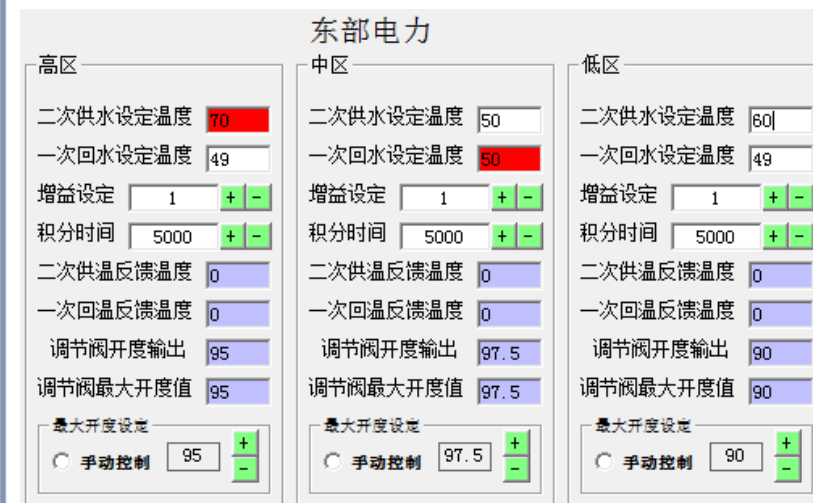


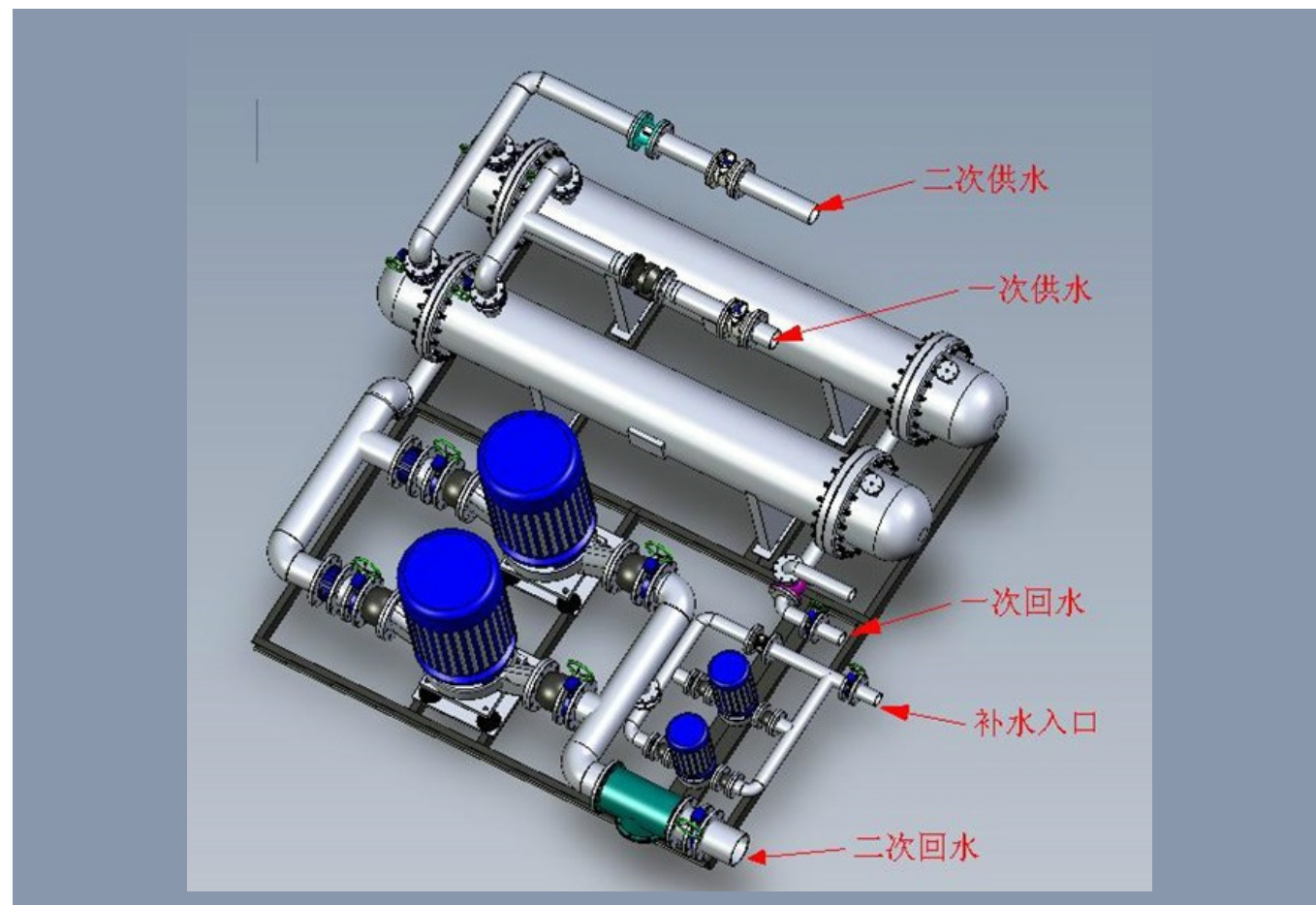


北方换热站集中监控，做到对换热的电量，水量，热量，统计。换热站DCS系统远程监控，能耗分析，一次平衡控制，能耗各站自动排名，数据报表，射频监控，无人机外管红外线测漏点，能耗和电流比分析，时累计能耗棒图，日能耗棒图，并和生产标定值比较，实时曲线，历史曲线，站内设备数据显示，语音报警，流体显示动画，密码保护，用户名客户修改，文字自动放大功能，画面移动功能，GIS位置定位，平均能耗报表，等等功能。



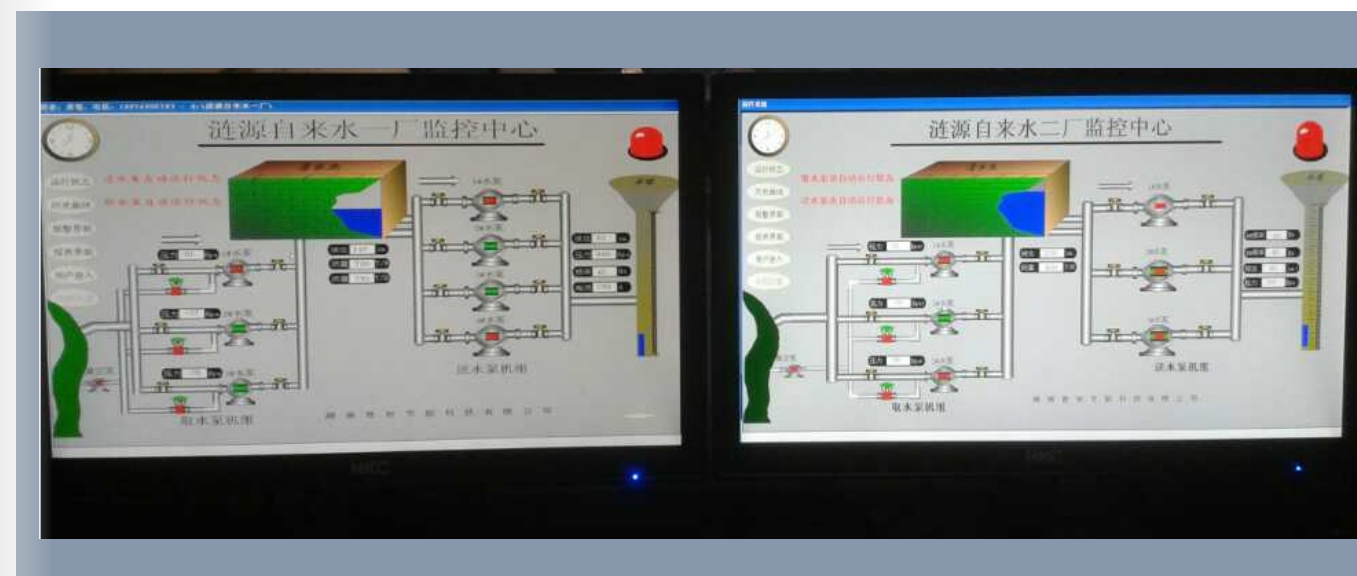
公司内部软件开发，让上位机组态更加贴近客户需求，更好对外部设备和软件的兼容，实现万物互联，使操作设备的传感器及摄像设备及管理软件更好的链接起来，提高生产，库存，出料，订单，管理。

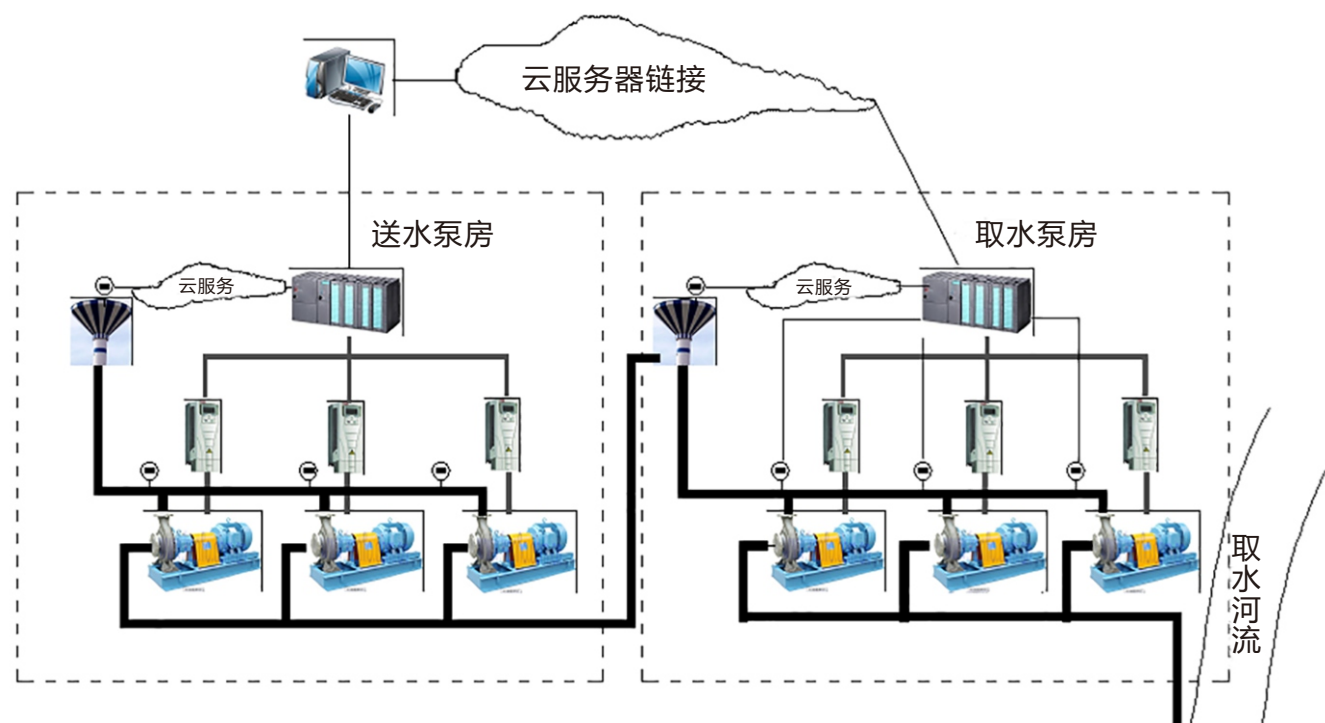




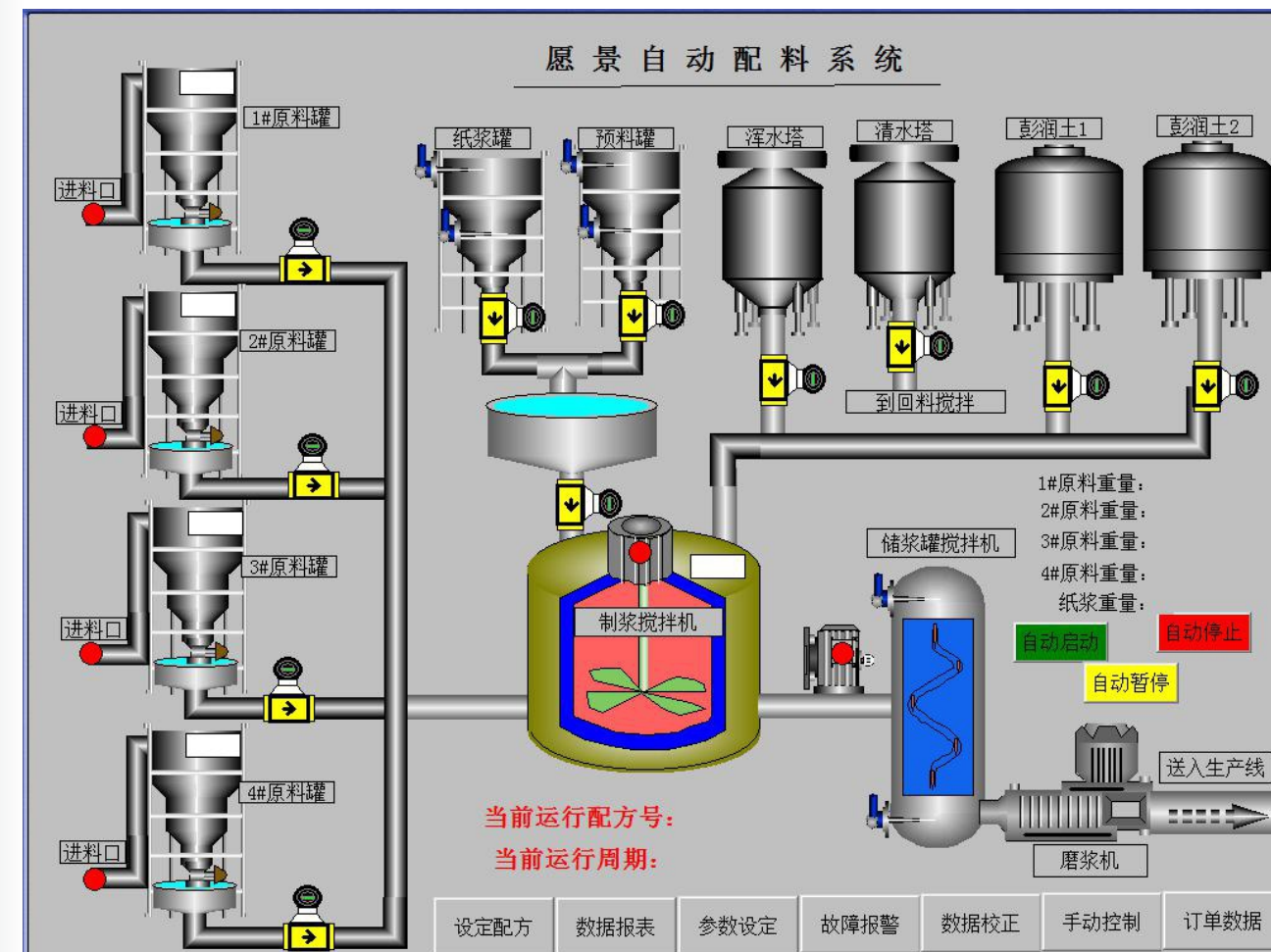
换热机组有五个管道出入口即一次侧热介质进出口和二次侧采暖水进出口、一个补水系统进口和自动化电气控制系统，无人值守。

全自动控制柜有自动和手动两种运行状态并且有温度等各种参数显示功能。当设置为自动状态时（把手动切换开关设置到自动位置，补水泵循环泵各参数按实际需求设置），二次侧补水泵、循环泵就自动进入运行状态，二次侧的采暖回水经过换热机组，温度升高后被送到采暖用户。反之，要设置为手动侧人为的按动起动按钮使补水泵、循环泵进入运行状态，二次侧循环水按上述过程运行，无人值守全自控系统能自动控制一次侧热介质的温度控制阀，其目的是保证二次侧采暖送水恒温、恒压。例如：二次侧采暖送水的温度和压力有波动时，自控系统通过二次侧采暖管路上的温度变送器的波动信号来控制一次侧的温度控制阀门开度实现恒温控制、通过二次侧回水压力变送器的波动信号来控制补水泵的启停转数实现恒压控制，达到控制一次侧热介质的流量，保证二次侧的温度和压力稳定，并通过流量计和积分仪及时测量每时刻的流量和热量，还有超压保护特性。





变频恒压节能控制，根据压力控制变频器的频率，使压力稳定在设定值内，系统的PLC根据现场的供水流量自动切换水泵，用量小就切换为小泵，用量大自动切换到大泵，同时也可以自动增加减少水泵数量，使系统运行在最佳效率内，达到节能控制。远程的水位通过4G网络，云服务器后传送给PLC，PLC根据水塔的液位来控制取水泵房的运行台数和自动停机控制，使系统智能化。上位机接收取水泵房和送水泵房的运行参数，对数据参数记录，产生数据报表，历史曲线，报警记录等等生产报表。



控制整个生产过程，预留通讯接口，便于设备DCS集中控制，做到就地触摸屏控制，预留总控室工控机及服务器控制接口，也有远程设备维护4G通讯接口，可以实现远程设备维修，查找设备故障，及时了解各个生产动态，方便省力、省时省心。

- ☒ 就地停止键设计：在上料时有特殊情况，就地人员可以就地暂停就地单元区设备。
- ☒ 控制要求：有手动控制和自动控制选择，也有单区间单次控制及补料控制。
- ☒ 配方数据易保存：生产材料配方根据不同要求有不同的配方需要输出，而这些配方通过这项系统可以得到有效保存，方便下次历史记录直接调出。
- ☒ 菜单设置易操作：整套系统的操作界面十分清爽直观，客户在操作时只需参考系统预设任务，无需每次都要进行配方修改。

代理产品



西门子Smart200



西门子1200



西门子300

❖ 数据修改可加密：系统相对重要的数据需要修改时不需要重新输入用户名和密码，充分保证系统操作的安全性。

❖ 设备故障自诊断：当系统超过预设值或设备发生故障时，会自行报警通知操作人员及时处理解决。

❖ 自动去皮：当称重罐皮重量大时，可以自动去皮，也可以手动设定去皮。

❖ 生产消耗能查询：用户如果需要了解混凝土厂房的实时生产消耗情况可以按照配方或者次数进行双重查询。

❖ 补偿设定：根据天气湿度或其他原因对重量的参数进行正负补偿。

❖ 互锁控制：浆料斗储搅拌罐满了不能启动抽浆泵，进行互锁保护控制

❖ 勿操作保护：当有勿操作时设备应识别，起到因操作失误引起生产事故。

❖ 传感器检测：当传感器有故障时，设备提示传感器报警，或传感器校正。

❖ 传感器对比：两传感器同时安装在一个位置时，两个数据偏差大少来判断传感器是否有问题。

❖ 时间检测：根据经验时间设定，当有货物上料时间过长或过短来判断，避免触感器问题使生产故障扩大保护。

代理产品



施耐德PLC



Ab控制器



ABB控制器

代理产品



变频器

软启动



非标柜体



代理产品



温度变送器



压力变送器



流量计

代理产品



液位计

雷达物位计



涛声波液位计

代理产品



物位开关



调节阀



射频导纳开关

代理产品



换热机组



自动加药机组



恒压供水设备